



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-25-112/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

Poličské strojírny a.s.

Sídlo: Bořiny 1145, Horní Předměstí, 572 01 Polička

IČ: 465 04 851

Provozovna: Bořiny 1145, Horní Předměstí, 572 01 Polička

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Svařování částí vozidel hromadné dopravy.
Kovovýroba. Svařování tlakových nádob.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-22-113/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 04.04.2016

Platnost certifikátu do 05.04.2028

V Praze, dne 05.04.2025



Ing. Miloslav Musil
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-25-112/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: Tlakové nádoby, vozidla hromadné dopravy, ocelové konstrukce.

Produktové normy nebo alternativní normy: EN 15085-2

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.1; 1.2; 8.1

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 135, 111, 141

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	1.2	$3,0 \leq t \leq 11,7$	jednostranný tupý na trubce s částečným průvarem plně mechanizovaný
111	1.1	$3,0 \leq t \leq 8,0$ $D \geq 44,5$	BW; 15614-1; PED
111	1.1	$3,0 \leq t \leq 6,0$ a = bez omezení	FW ml a = bez omezení
141	8.1	$3,0 \leq t \leq 10,0$ $D \geq 25,0$	BW ml
135	1.1 s 1.2	$1,4 \leq t \leq 4,0$ s $1,75 \leq t \leq 5,0$ $D \geq 21,0$	FW sl $1,87 \leq a \leq 3,75$
141	1.2	$1,4 \leq t \leq 5,0$ $D \geq 9,0$	FW sl $1,5 \leq a \leq 3,0$
142	1.1	$1,25 \leq t \leq 4,0$ s $3,0 \leq t \leq 8,0$ $D \geq 20,0$	trubka nasunutá na tyči
141	1.2	$1,75 \leq t \leq 5,0$ s $3,0 \leq t \leq 14,0$ $D \geq 17,5$	T koutovým svarem na tyči a objímce $1,5 \leq a \leq 3,0$
141	1.2	$1,0 \leq t \leq 4,0$ $D \geq 9,0$	BW sl
135	1.2	$3,0 \leq t \leq 18,0$ $D \geq 79,5$	BW ml

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Specifická (S)	Petr Mazáč, 03.08.1982	CZ/IWT/21048

Subjekt certifikován od 04.04.2016

Platnost certifikátu do 05.04.2028

V Praze, dne 05.04.2025



Ing. Miloslav Musil
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu